低層鉄骨造の損傷抑制用 DIY 制震補強に関する技術開発 -その 9- 接着剤接合部の接着強さの疲労耐久性に関する検討

低層鉄骨造	DIY	制震補強
接着剤	鋼材接合部	疲労耐久性

1. はじめに

前報その 8 では、DIY 制震補強における接着剤接合の 安全性が認められた。本報告では、接着剤接合部への繰 り返し荷重に対する疲労耐久性を把握するため、一連の 風応答解析、および接着強さ実験を行った結果を述べる。 なお、本実験ではその 8 で用いた接着剤を使用した。

2. 風応答解析による検討

2.1 解析モデル

解析モデルは 2 層の鉄骨造建物とした。図 1 には各階 の伏図を、表 1 には断面リストを、表 2 には建物の諸元 を示す。解析に用いた粘弾性ダンパの S/d(せん断面積/せ ん断厚さ)は、12.3[m]とし、粘弾性体の材料がジエン系の ものを使用した。図 2 には粘弾性ダンパのモデルを示す。 粘弾性ダンパは 3 本の Maxwell Model を用いて模擬し、図 1 の点線で囲った部分に取付け長さ 1000[mm]、取付け角 度 45 度で方杖状に設置した。



2.2 模擬風力波の作成

本解析では地表面粗度区分をIIIとして平均風速 40[m/s] の模擬風力波を作成した。風力F(t)はベルヌーイの法則よ り平均風力 \overline{F} と変動風力F'(t)を用いて式 1 のように表され る。

$$F(t) = \overline{F} + F'(t) \qquad (\vec{\mathbf{x}} 1)$$

Development of DIY Seismic Retrofit of Low-rise Steel Structures Part9 Examination of Fatigue Durability on Steel Joint with Glue

正会員	曽田五月也*1	花井勉*2
同	○井上雄貴*3 ↓	皆川隆之*4
	佐藤剛生*5 右	伸谷佳祐*6

なお、模擬風力波は 5 波作成し、それらをアンサンブ ル平均したものを用いた。なお、解析では X 軸方向、Y 軸方向別々に風力波を入力し解析を行った。

2.3 解析結果

図 3 には X 軸方向、Y 軸方向に設置した粘弾性ダンパ の荷重変形関係を並べて示す。解析結果より、ダンパの 最大抵抗力は Y 軸方向で 3.1[kN]程度であり、取付け金物 の接着面積を考慮すると、接合部にかかる応力度は 0.081[N/mm²]となる。疲労試験においては、JIS K 6864(接 着剤-構造用接着剤の引張せん断疲れ特性試験方法)より、 最大応力度 τ_{max} を解析での最大値 0.081[N/mm²]、最小応力 度 τ_{min} を 0[N/mm²]、と定めるため、応力度振幅 τ_{r} は(τ_{max} - τ_{min} /2=0.040[N/mm²]と求められる。



図 4 には一般的なエポキシ樹脂接着剤の S-N 曲線を 示す。疲労応力度 τ_s は実験から得るのが一般的である が、既往の研究において、疲労応力度 τ_s を接着剤の静 的応力度 τ で除した値は約 0.081 になることが知られて いる。接着剤の静的応力度を 9.2[N/mm²]とすると疲労 応力度 τ_s は約 0.62[N/mm²]となる。これは応力度振幅 $\tau_r=0.033$ [N/mm²]に比べ十分大きい値であるため、風応答、 またはそれ以下の微振動の繰り返しによって接合部に損 傷が生じる可能性は極めて低いといえる。



SODA Satsuya, HANAI Tsutomu INOUE Yuki, MINAGAWA Takayuki SATO Gousei, KAMIYA Keisuke

3. 実験的検討

3.1 実験概要

本実験は JISK 6849(接着剤の引張試験方法)、及び JISK 6850(剛性被着材の引張せん断強さ試験方法)を参考に行った。加力装置には、250kN 級のオートグラフを使用し、実験時の周辺温度環境は 20[℃]とした。接着剤の養生期間は 1 週間とした。試験体は引張試験では 2 体の CT 形鋼 (75×50×5×7)を、接着剤を用いて接合したものを、引張せん断試験では幅 50[mm]、板厚 6[mm]の平鋼(SS400)2 枚を、接着剤により接合したものを試験体とした。図 5 には引張試験の実験システムを、図 6 には引張せん断試験の実験システムを示す。



3.2 試験体の種類と製作手順

表 3 には試験体の分類を示す。試験体は変動が少ない 最適接着強さが得られるように接着剤メーカーの仕様規 定に準じた表面処理、養生方法で施工した。試験体は引 張試験体、引張せん断試験体ともに、動的な繰り返し載 荷を行わずに静的載荷のみを行うものと動的な繰り返し 載荷後に静的載荷を行うものの 2 種類とし、それぞれ 3 体ずつ用意した。表4には試験体の制作手順を示す。

表3 試験体の種類		
	引張	せん断
静的載荷のみ	3	3
動的載荷+静的載荷	3	3

*1 早稲田大学創造理工学部建築学科教授 工博	
*2えびす建築研究所代表取締役 博士(工学)	
*3早稲田大学創造理工学研究科建築学専攻 (現	清水建設)
*4えびす建築研究所	
*5早稲田大学創造理工学研究科建築学専攻 (現	三菱地所設計)
*6早稲田大学創造理工学研究科建築学専攻	

Ŧ	長4 試験体の製作手順
順序	作業内容
1	試験片の表面をサンドペーパーで研磨する
2	アセトン系の溶剤で研磨後に残った微粉を除去する
3	主剤、硬化剤を所定の混合比で混ぜ合わせる
4	接着剤を接着面に直接塗布し、均等に延ばす
5	可使時間以内に接着面を貼り合わせる
6	側面にはみ出た接着剤を除去する
7	クリップを用いて接着剤がずれないように仮固定する
8	指定されている期間養生する

3.3 載荷方法

静的載荷の載荷方法は片側引張単調加力とし、載荷速 度は 500[mm/min]とした。動的載荷の載荷方法は振幅 2[kN]、振動数 2[Hz]の sin 波を 360 秒間継続して入力した。

3.4 実験結果と考察

図 7 には静的載荷のみを行った試験体の接着強さを、 図 8 には動的載荷後に静的載荷を行った試験体の接着強 さ示す。各棒グラフはそれぞれの試験体を示している。 図 8 中の線は図 7 での平均値を示す。図 7、8 からわかる ように動的載荷後には若干の接着強さの低下が見られる が大きな低下は見られないため、使用した接着剤は疲労 耐久性についても十分な性能を有していることがわかる。



4. まとめ

風応答解析の結果、接着剤接合部にかかる応力度は小 さく、そこから算出される応力度振幅は、接着剤の疲労 応力度に比べ極めて小さいため、風応答によって接着剤 接合部に損傷が生じる可能性は極めて低いことがわかっ た。また、実験の結果、接着剤接合部に動的載荷を作用 させた場合でも、接着強さの低下は少なかったため、動 的載荷が接着剤接合部に与える影響は少ないと言える。 以上より接着剤接合は接合部への疲労耐久性を十分に保 持した有用な接合工法であることを示した。

*¹Prof., Dept. of Architecture, Waseda Univ., Dr. Eng.
*²President, Ebisu Building Laboratory Co., Dr. Eng.
*³ Graduate Student, Waseda Univ.
*⁴ Ebisu Building Laboratory Co.

- *⁵Graduate Student, Waseda Univ.
- *6Graduate Student, Waseda Univ.